

ГЕРМЕТИЧНЫЕ  
& ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ  
НАСОСЫ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
НАСОСЫ  
ДЕМПФЕРЫ  
ПУЛЬСАЦИИ  
САМОВСАСЫВАЮЩИЕ  
НАСОСЫ  
ПОГРУЖНЫЕ  
НАСОСЫ  
ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
КОМПОЗИТНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ  
ПРОГРАММА



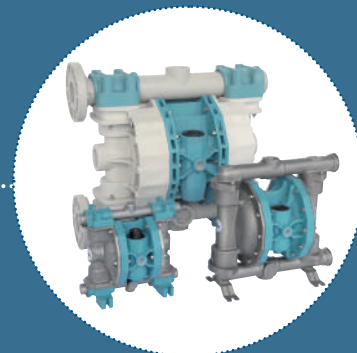
ОСНОВАНО В 1975 г.



# ОГЛАВЛЕНИЕ

Пневматические насосы	07 - 11
Специальные пневматические насосы	12

---



Горизонтальные центробежные насосы	13
- Обслуживающие насосы	14 - 15
- Технологические насосы	16 - 17

---



Самовсасывающие насосы	18 - 19
------------------------	---------

---



Обслуживающие дренажные насосы	20 - 21
Технологические дренажные насосы	22

---





# КАЧЕСТВО ОПЫТ ИННОВАЦИИ ОСНОВАНО В 1975 году

В течении уже сорока лет компания **ARGAL®** работает в области разработки и производства химических насосов из химически устойчивых термопластичных материалов. В последнее десятилетие значительные усилия были направлены на исследования и разработки по всем производственным направлениям, что позволило выпустить как новые модельные линии насосов, так и значительно обновить уже имеющиеся, как в механической, так и в гидравлической части.

Основной задачей **ARGAL®** является непрерывное технологическое усовершенствование, в том числе постоянный поиск и внедрение инноваций, что позволяет всегда предлагать наилучшие технические характеристики и инженерные решения, обеспечивающие высокую производительность, что, в свою очередь, может быть достигнуто только при понимании рынка и своевременного реагировании на его динамику.

Во время выставки **ACHEMA 2015**, опережая всех своих конкурентов, благодаря опыту, накопленному в области работы со стекловолокном, компания представила свои последние разработки - первые насосы с двойной мембраной и ряд погружных насосов, изготовленных из стекловолокна.

На сегодняшний день компания имеет широкий ассортимент насосов различных конструкций для промышленных применений, для работы с температурами в диапазоне от -40 °C до +120 °C, с мощностью до 1700 мЗ/ч и высотой более 100 м.

Все сертифицировано в соответствии с ISO 9001:2000 и в соответствии с правилами ISO 9001:2000. Таким образом, мы предлагаем широкую программу производства с высоким качеством насосов самого широкого диапазона, а также очень конкурентоспособные цены.



# СОСТАВ

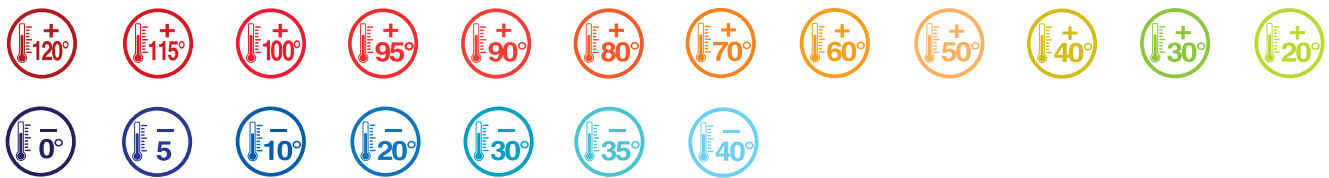
## МАТЕРИАЛЫ

 Полипропилен	 Этилен Хлор Трифтор Этилен	 Ультра полиэтилен высокой молекулярной плотности	 Поливинил хлорид
 Поливинилиденфторид	 Поли Тетра Фтор Этилен	 Полиоксиметилен	 Фибергласс
 Хастеллой С	 Алюминий	 Сплав Дуплекс	 Нержавеющая сталь (с низким содержанием углерода)
			 Нержавеющая сталь



## ТЕХНОЛОГИИ

 Магнитное ядро с уплотнением	 Герметичный	 Самовсасывающий	 Погружной
--	---	---	---

## ТЕМПЕРАТУРА



## СЕРТИФИКАЦИЯ / ГАРАНТИЯ

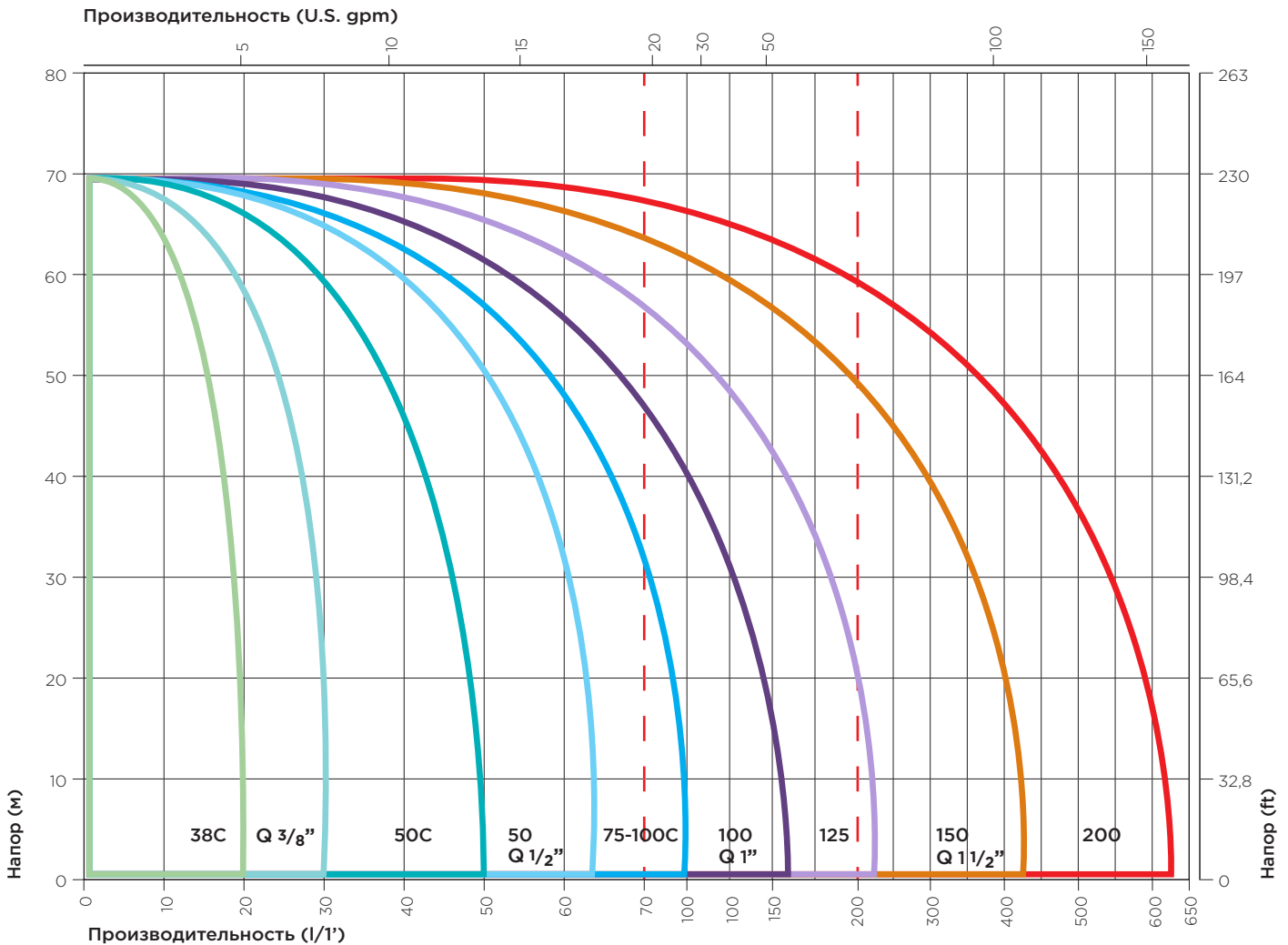
 Atex	 Управление по продовольствию и медикаментам
--	---

## ГАРАНТИЯ

 12 месяцев	 24 месяцев	 60 месяцев
--	--	--

СЕРИЯ	1 = ТЕХНОЛОГИЯ	2 = КОНСТРУКЦИЯ	3 = НАЗВАНИЕ МОДЕЛЬНОГО РЯДА
	<b>T</b> Магнитная муфта с уплотнением	<b>M</b> Моноблок	<b>“P”</b> rima
	<b>Z</b> Герметичный	<b>G</b> Длинная муфта	<b>“S”</b> aturn

**ARGAL®** с производственной программой пневматических насосов, приводимых в действие сжатым воздухом, является одним из ведущих европейских производителей подобного оборудования, имеющего самый широкий спектр применения - все типы жидкостей с низкой, средней и высокой вязкостью, различной плотностью, от химически инертных до очень коррозионных и вплоть до еды. Согласно общей политике компании **ARGAL**, при разработке пневматических насосов основное внимание разработчиков было уделено использованию инновационных разработок, чтобы обеспечить не просто конкурентоспособность продукту, но и занять лидирующие позиции на рынке. Так, в 2015 году было создано новое подразделение компании **"ARGALAIR"** для непрерывного развития мембранных насосов **ARGAL®**.



**ATEX:** Насосное оборудование, изготовленные как с применением пластмассы, так и с применением металлов, пригодно для использования во взрывоопасных средах, которые, в соответствии со стандартом **ATEX**, классифицируется как **"Зона 2"** (Series II 3 / 3GD C IIB T 135 ° C). Для применения **ATEX** насосов в **"Зоне 1"** (серия II 2 / 2GD IIB T 135 ° C) **ARGAL®** производит насосы с применением проводящих частей для всех пластиковых и металлических версий.

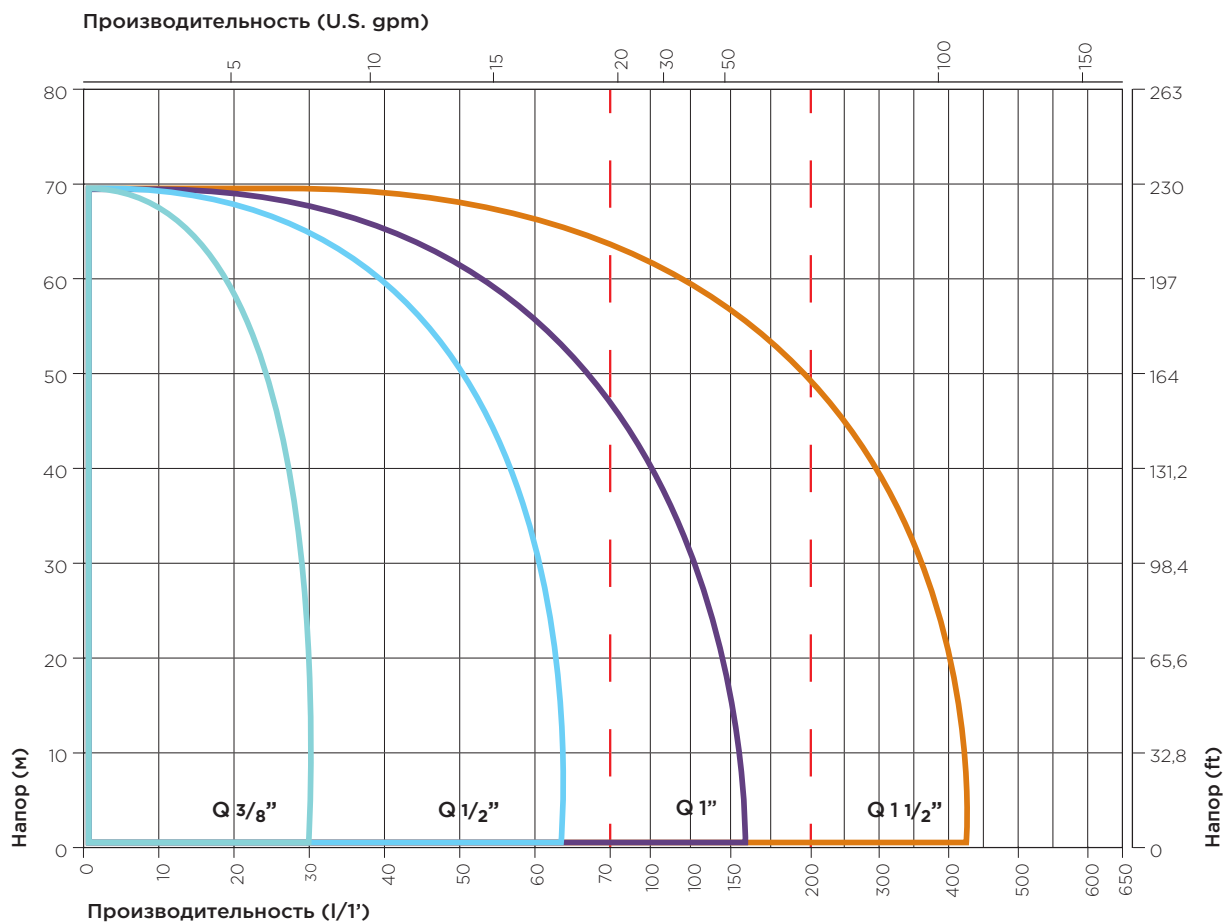
## AIRCUBE - QUANTUM



Одной из последних разработок является новый модельный ряд насосов с двойной мембраной, с нетрадиционной конфигурацией, в форме куба, полученный с использованием чистых высокоэффективных термопластичных полимеров-полуфабрикатов, PTFE и фторид-PTFE полимеров с высокоточной обработкой. Эти насосы имеют схожие параметры с насосами ASTRA, но, в целом, являются дальнейшим развитием функциональных инноваций, структурной и конструктивной компактности различных компонентов насоса. Они также обеспечивают более прочное и точное исполнение по сравнению с тем, что можно добиться при работе с традиционными насосами. В настоящее время насосы AIRCUBE - QUANTUM доступны в размерах 1/2", 1", 1 1/2", но размерная линейка будет постепенно дополняться более широким диапазоном размеров, чтобы расширить возможные применения данных насосов.



- PP
+70°
-5°
- UPPE
+70°
-20°
- PTFE
+120°
-20° (PTFE диафрагмы)
 +120°
-40° (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)

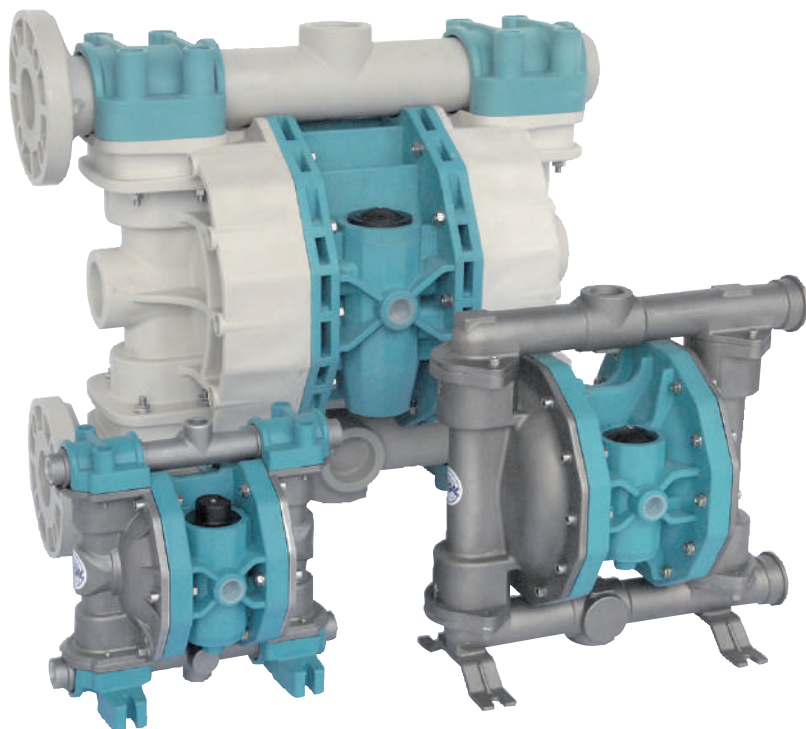






## СЕРИЯ ASTRA

Это серия из двухкамерных объемных насосов, выполненных в традиционной конструкции, в размерах от 1/4" до 2", исполнена как из пластиковых полимеров так и из алюминия или нержавеющей стали. Во всех исполнениях, как в пластике так и в металле, насосы пригодны для работы во взрывоопасных средах в соответствии со стандартом ATEX.



### ASTRA DDA 50 - 75 - 100 - 125 - 150 - 200

Эти насосы выпускаются в 2-х вариантах - "Normal" и "Progress". Обе версии разработаны и сконфигурированы так, чтобы получить следующие возможности: соединенные водостоки, датчик детектирования цикла накачки, имеющий функции как согласно соответствующему стандарту, так и возможность эксплуатации при очень низком давлении с цепью электропитания мембран, отделенной от схемы управления; также предусмотрен сигнал пневматического положения мембран, внешний адаптер питания, конфигурация как для погружного насоса.

Версии "Progress". Все модели данных насосов могут быть оснащены клапаном распределения с регулятором производительности, состоящем из регулятора, который может быть установлен в разные положения в рамках предела производительности насоса. Этот регулятор позволяет получить идеальный функциональный баланс особенно при работе со сложными жидкостями (высокая вязкость и содержание твердых веществ), с последующим сокращением расхода воздуха, значительной экономии энергии и повышения производительности.

			(PTFE диафрагмы) (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)
			(PTFE диафрагмы) (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)

## ASTRA COMPACT DDA 38C - 50C - 100C

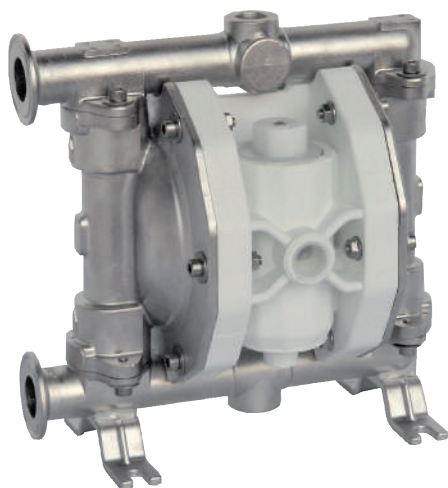
Насосы данного размерного ряда имеют высокий спрос на рынке, и ARGAL®, стремясь удовлетворить запросы партнеров, предлагает точно откалиброванный насос самого высоко качества, высокой производительности и надежной внутренней сборки.

**Размер порта:** 3/8" - 1/2" - 1"

**Проточная часть • Температура:**

PP	+60°	-5°	
PVDF	+80°	-10°	(PTFE диафрагмы) (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)
POMc	+80°	-10°	(PTFE диафрагмы) (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)
AISI 316	+80°	-10°	(PTFE диафрагмы) (NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)

Santoprene® является зарегистрированным на торговую марку компании Exxon Mobil Corp.



## ASTRAFOOD DFA 50 - 75 - 125 - 150 - 200



Весь диапазон насосов ASTRAFOOD может быть использован для обработки и перекачки продуктов для пищевой промышленности и смежных отраслей. Они отвечают требованиям FDA, имеют части, соприкасающиеся с жидкостью, изготовленные из нержавеющей стали AISI 316, электро-полированные с 125 Ra покрытием и PTFE, сертифицированными для использования в пищевой индустрии.

**Размер зажимного порта:** 1" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2"

**Производительность:** от 5 до 650 л/1'

**Макс. глубина всасывания на сухую:** 6 м

**Макс. размер включений:** от 3,5 мм до 8,5 мм

**Макс. вязкость:** от 10'000 до 50'000 сР

**Проточная часть • Температура:**

AISI 316	(Электро полированная сталь)	+80°	-10°
----------	------------------------------	------	------

## Импульсные демпферы SELENE И ZEPHYR

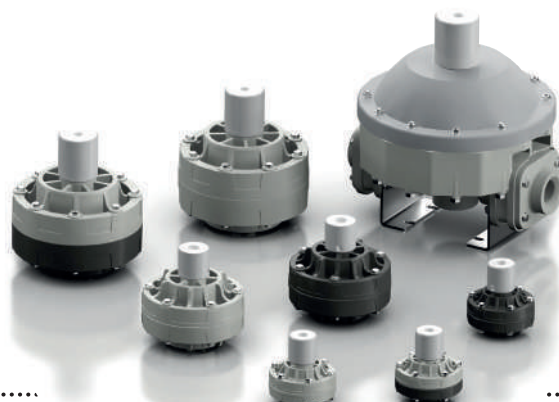


Пневматические импульсные демпферы, разработанные ARGAL®, разработаны на основе новой технологии, которая позволяет свести к минимуму воздействие импульсного эффекта перекачиваемого потока. Они являются "активными" и не требуют регулировки или предварительной загрузки, так как они адаптируются автоматически. Их демпфирующая способность достигает 90%. Они могут быть выполнены из пластика, металла или нержавеющей сталей.

**Размер порта:** 3/4" - 1" - 1 1/2" - 2"

**Проточная часть • Температура:**

PP	+60°	-5°
PVDF	+80°	-10°
POMc	+80°	-10°
AISI 316	+80°	-10°



## MISTRAL



Диапазон насосов с двойной мембраной был расширен с появлением серий Mistral и Sirocco, доступных в больших размерах - 2", 3" и 4" соответственно из различных металлических сплавов, нержавеющей и специальной негорючей полиэфирной смолы (FRP).

**Размер порта:** 2" - 3" - 4"

**Проточная часть • Температура:**

AISI 316 L

Alu

HC

DX

+100°

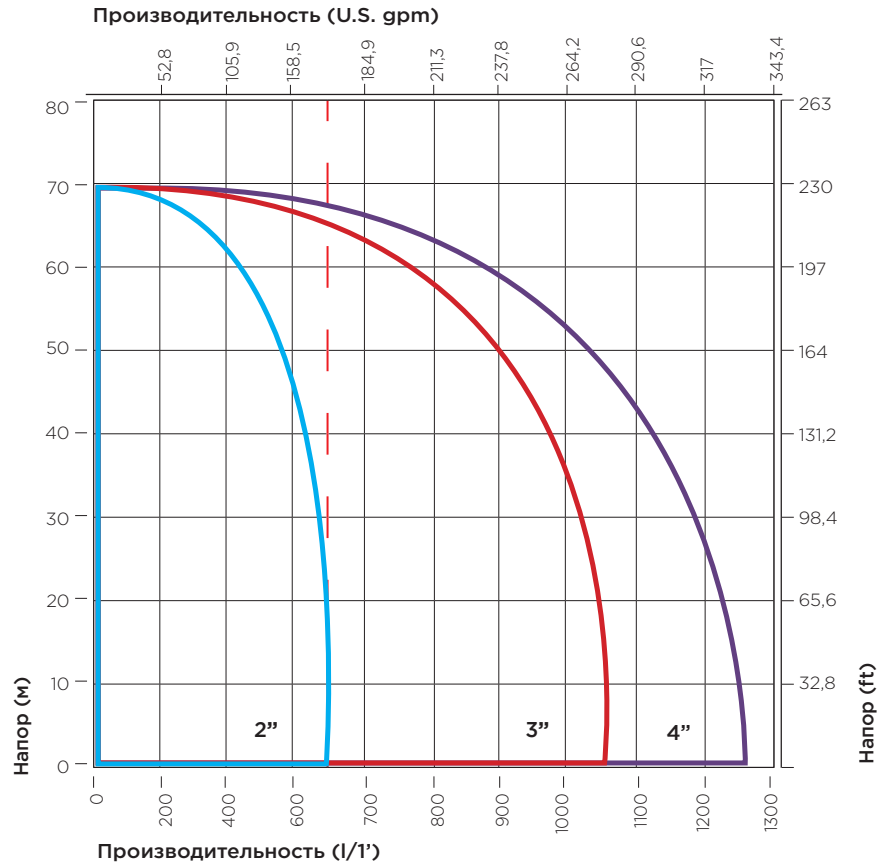
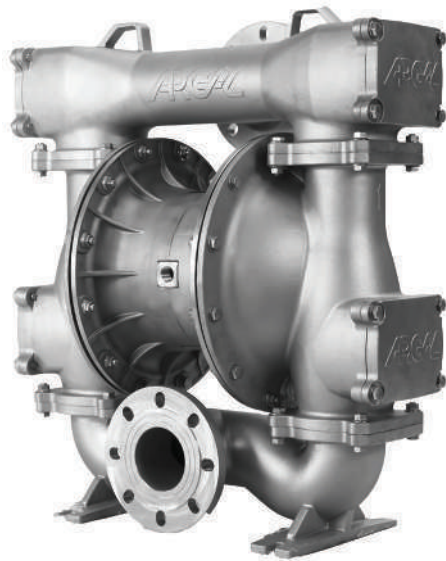
-20°

(PTFE диафрагмы)

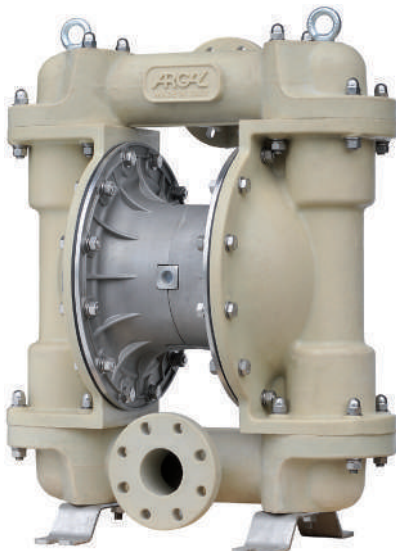
+80°

-40°

(NBR, EPDM, SANTOPRENE диафрагмы)



## AIRSATURN



### "ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ: ПЕРВЫЕ И ЕДИНСТВЕННЫЕ В МИРЕ".

Основные функциональные характеристики и особенности пневматических насосов и способов их применения широко известны. Но способы эффективного применения пневматических насосов больших размеров, изготовленных из неметаллических материалов, не столь очевидны. Некоторые конкуренты предлагают 3" насосы из пластика с ограничениями, присущими физико-механической природе термопластичных смол, используемых в производстве насосов. Чтобы преодолеть их мы должны прибегнуть к металлическим сплавам, обеспечивающим новые пределы: в качестве решения и/или альтернативы предлагаются насосы ARGAL® из композитных материалов.

**Размер порта:** 3" - 4"

**Проточная часть • Температура:**

FRP

+80°

-10°

## AIRCRONO - Пневматические насосы-дозаторы



Это компактный насос-дозатор для жидкостей с высокой вязкостью, являющийся полностью пневматическим, представленный версией с пневматическим таймером или электрической версией с электромагнитным клапаном, установленным на борту насоса. Он поставляется с таймером в стандартной комплектации или он может быть соединен с удаленным пневматическим управлением. Пневматическая версия работает с помощью сжатого воздуха и не требует электрических соединений. Насос выполнен из материалов повышенной стойкости к химическому воздействию. AIRCRONO предлагает универсальность в использовании, варьирующуюся от химического дозирования до работы с пищевыми и фармацевтическими продуктами.



**Производительность:** 3/ 2/ 0,032 куб. см/цикл, макс. 100 циклов/1'

**Макс давление подачи воздуха:** 7 bar

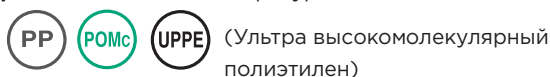
**Соотношение давления:** 1 : 4,5

**Макс. самовсас:** 6 м

**Макс. вязкость:** предел до 100'000 сП

**Размер порта:** вх. 1/4", вых. 1/8"

**Проточная часть • Температура:**



## AIRDUM - Пневмо-поршневой дозирующий насос



Этот тип насосов не следует путать с насосами, работающими от электродвигателя, так как они являются полностью пневматическими. Они служат в первую очередь для удовлетворения потребностей перекачивания жидкости при наличии высоких уровней, а также жидкостей с очень высокой вязкостью и с высокой степенью образивности. Они выполнены из различных высокопроизводительных термопластичных полимеров, металла нержавеющей стали. Они могут работать как вне жидкости, так и будучи полностью погруженными в жидкость.

**Макс. производительность л/ч:** 27 - 54 - 200 - 600

**Макс. высота всасывания на сухую:** от 3,5 с пределом до 7 м

**Макс. вязкость:** предел до 300'000 сП

**Размер порта:** вх./вых.: 1"

**Проточная часть • Температура:**



## AIRDRAIN - Моно-мембранные насосы



Эти малогабаритные пневматические насосы пригодны для работы в особо сложных условиях, и они также требуют наибольшую степень безопасности. Они могут работать под водой, также имеют возможность сухого запуска. Жидкости, с которыми работают данные насосы, могут быть вязким и с взвешенными твердыми частицами.

**Производительность:** предел до 20 л/1'

**Макс давление:** 8 bar

**Макс. высота всасывания на сухую:** 6 м

**Макс. вязкость:** предел до 10'000 сП

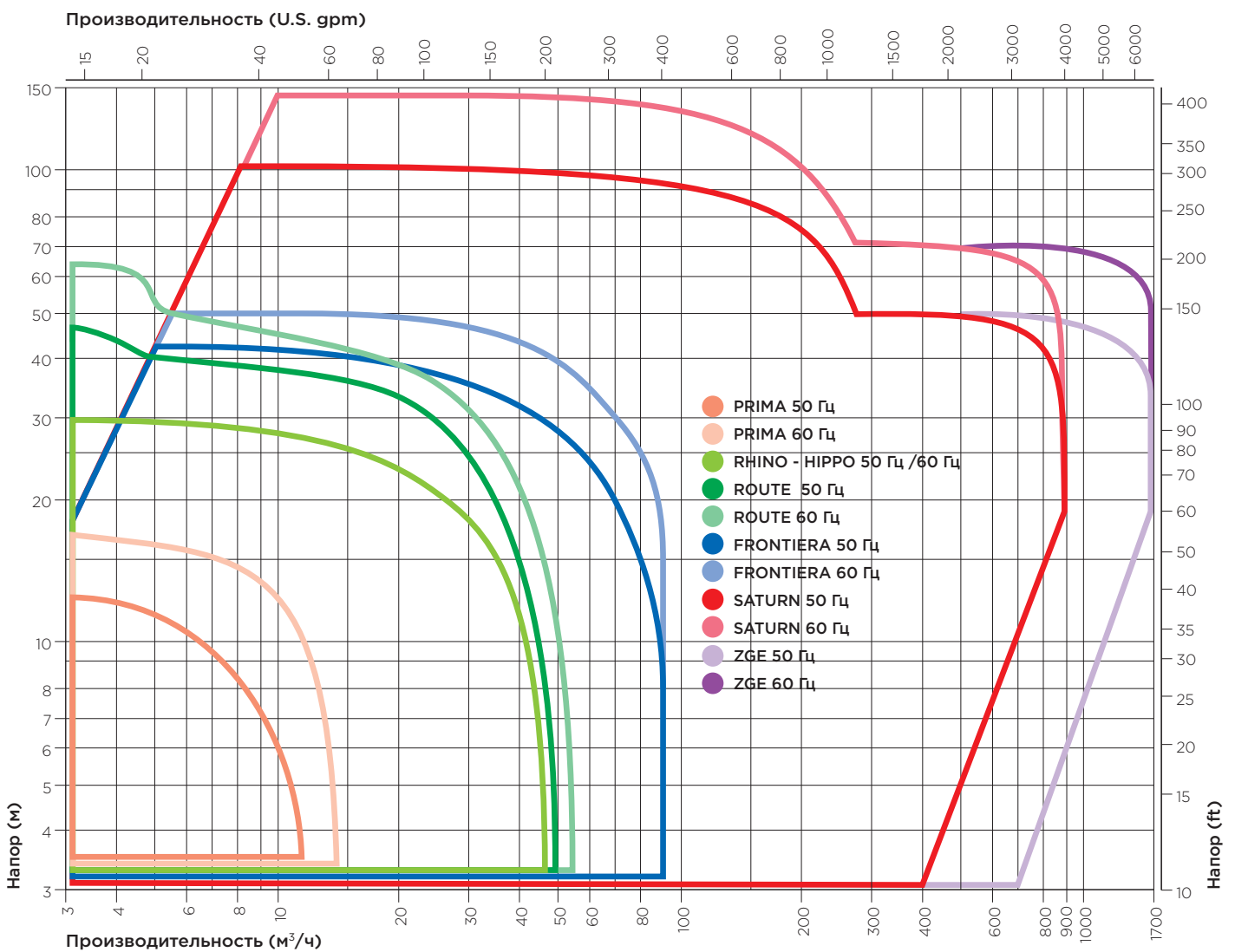
**Проточная часть • Температура:**



# Горизонтальные центробежные насосы

Химические насосы с горизонтальной осью ARGAL® обладают следующими характеристиками:

- перекачивание жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см<sup>3</sup> без снижения производительности при условии использования двигателей адекватных мощностей;
- использование E-CTFE, такого как фтор-полимера, который предлагает беспрецедентную химическую стойкость по сравнению с любым полимером;
- обеспечиваемая скорость потока до 90 м<sup>3</sup>/ч, как насосами с магнитной муфтой, так и насосами с механическим уплотнением;
- моноблочные насосы имеют дополнительный подшипник для поддержки электродвигателя;
- все оборудование, в том числе моноблочные насосы, подразумевает использование исключительно стандартизированных электродвигателей.





## BASIS TMB

Данный модельный ряд представлен пятью моделями насосов с магнитным приводом с резьбовым или соединительным шлангом. Небольшой размер, низкий уровень шума, а также полное отсутствие уплотнительных компонентов делает его применение идеальным и безопасным в любом специальном оборудовании и окружающей среде.

**Производительность:** предел до 70 л/1'

**Конструкция:** Моноблочная

**Motor powers:** Вт 15 ÷ 100

**Проточная часть • Температура:**



(только модель TMB 35 GF)



## PRIMA TMP



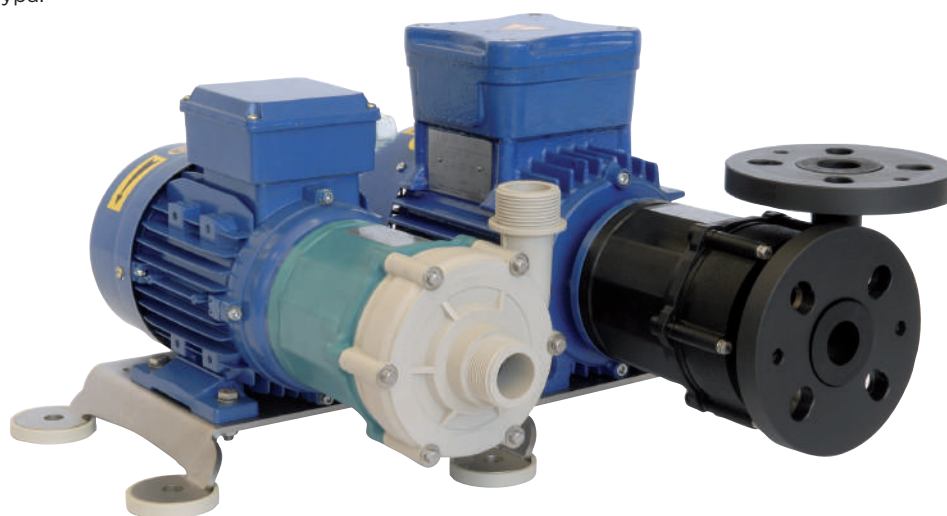
Данные насосы с магнитным приводом сконструированы с использованием усиленного термопластика или фторированного полимера и внутренних компонентов, изготовленных из керамических оксидов и карбографита, исключающих любой контакт какого-либо металлического компонента с перекачиваемой жидкостью. Таким образом, мы имеем комбинацию материалов, допускающих временную «сухую» работу насоса, конструкцию **ATEX** и различные доступные настройки двигателя.

**Производительность:** предел до 12 м<sup>3</sup>/ч

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 0,18 ÷ 1,1

**Проточная часть • Температура:**



## СЕРИЯ ROUTE

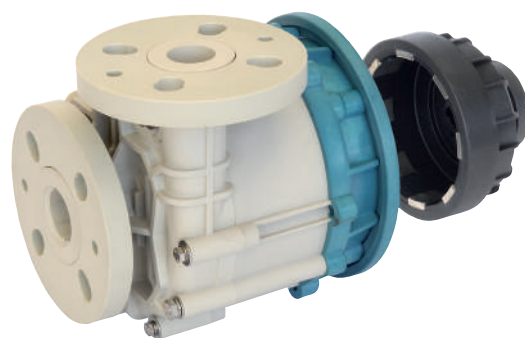


Эта серия химических насосов из термопластичных или фторированных полимеров представлена как с магнитной муфтой, так и с механическим уплотнением для возможности перекачивания различных химических жидкостей, в том числе жидкостей с примесями и взвешенными веществами. Главным образом на основе определенных свойств именно этих параметров можете выбрать конфигурацию насоса, который лучше всего подходит вам. Стоит также отметить применяемую в данном насосе запатентованную систему сухого хода без ущерба для магнитного привода (при работе с насосом с магнитной муфтой).

Видео патента



Насос с магнитным приводом отличает запатентованная “двунаправленная система осевого самовыстраивания”, которая обеспечивает, для конфигурации “R”, возможность сухого хода. Сочетание адекватных материалов приводной системы рабочего колеса с определенным магнитным полем позволяют полностью устранить все фронтальные трения, которые являются причиной поломки при работе насоса всухую. Имеется возможность установки стандартных двигателей без разборки насоса.



**Производительность:** предел до 50 м<sup>3</sup>/ч

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 0,25 ÷ 11

**Проточная часть • Температура:**



## СЕРИЯ FRONTIERA



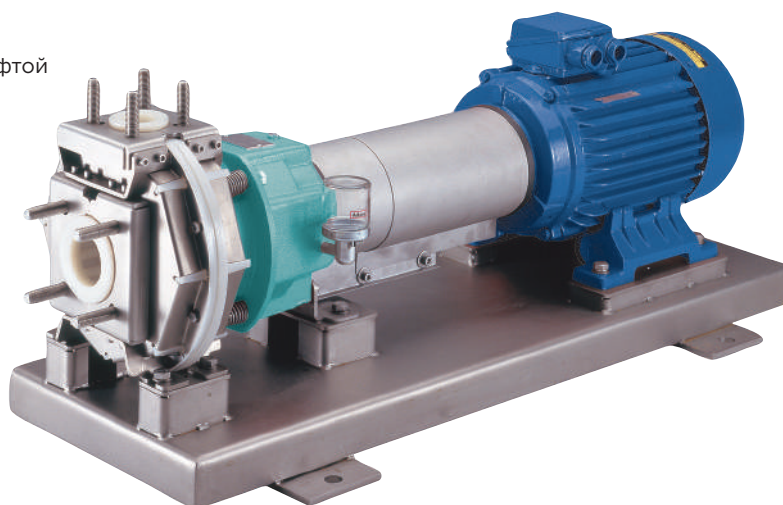
Это химические центробежные насосы **стандартизированного процесса ISO 2858**, изготовленные из чистых термопластов и фторсодержащих полимеров, способные работать с самыми различными растворами и обеспечивают перекачку химических веществ в самом широком диапазоне применения. Здесь также имеют место быть инновации с использованием покрытия из нержавеющей стали вместо чугуна: покрытие корпуса, крышки и основания. Используемые материалы и корпус насоса идентичен для всего модельного ряда "Frontiera", в то время как внутренние конфигурации и тип подключения двигателя различны. Насосы могут быть с магнитным приводом или с использованием механического уплотнения. Соединение насоса и двигателя может быть выполнено с использованием механической поддержки и гибкой съемной муфты (для обратного извлечения из эксплуатации) или самоцентрирующейся фланцевой системой для моноблочной конструкции.

**Производительность:** предел до 90 м<sup>3</sup>/ч

**Конструкция:** Моноблочный или с удлиненной муфтой

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 15

**Проточная часть • Температура:**



## СЕРИЯ ZGE



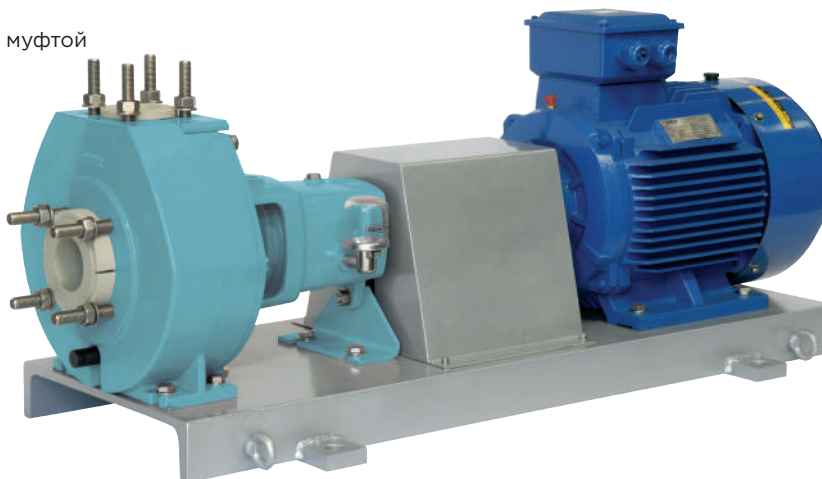
Широкий и полный ассортимент данных химических центробежных насосов, изготовленных из чистых термопластов и фторсодержащих полимеров, имеет размеры в соответствии с ISO 2858 и может поставляться со свободным концом вала или в комплекте с основанием и соединением с прокладкой (для обратного извлечения из эксплуатации). Корпуса насосов чрезвычайно прочные, изготовлены из массива дерева с металлическим наружным кожухом.

**Производительность:** предел до 1700 м<sup>3</sup>/ч

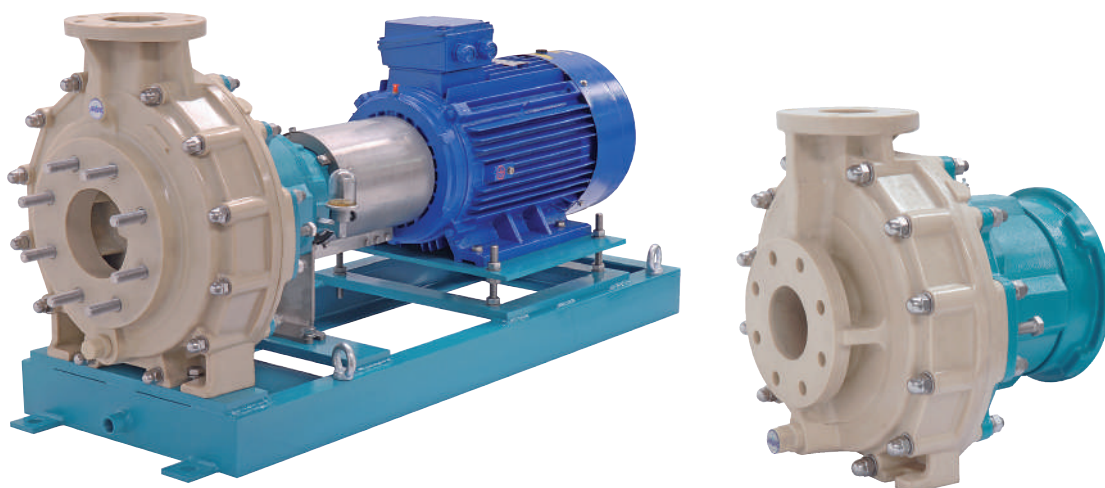
**Конструкция:** Моноблочный или с удлиненной муфтой

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 200

**Проточная часть • Температура:**







## СЕРИЯ SATURN

ARGAL с технологическими насосами SATURN, изготовленными из композиционных материалов термореактивных смол высокой механической прочности, стандартизованностью размеров и высокой химической стойкостью, планирует реализовать более комплексный и эффективный ответ на различные требования перекачивания агрессивных жидкостей в промышленных процессах, от использования насосов в очистке сточных вод, и вплоть до их применения в работе с морской водой. Эти насосы изготовлены в соответствии с ANSI/ASME B73.1. В версиях с механическим креплением основание и соединение двигателя и моноблока осуществляется посредством фланцевого крепления к двигателю, с использованием специального опорного подшипника.

**Производительность:** предел до 900 м<sup>3</sup>/ч

**Конструкция:** Моноблочный или с удлиненной муфтой

**Мощность двигателя:** кВт 3 ÷ 160

**Проточная часть** • Температура:



## SATURN SUB

### ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ



ARGAL SUB - это винилэфирные погружные насосы из термореактивной смолы с высокой механической прочностью, стабильностью размеров и высокой химической стойкостью. Электродвигатель изготовлен полностью из нержавеющей стали AISI 316 L. Данный насос может быть использован для перекачки агрессивных жидкостей в промышленности, очистки сточных вод, для работы с морской водой.

**Производительность:** предел до 900 м<sup>3</sup>/ч

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 3 ÷ 80

**Материал двигателя:** AISI 316L, Дуплекс, Хастеллой, Покрытие из чугуна.



# Самовсасывающие насосы

Химические самовсасывающие насосы ARGAL® могут похвастаться следующими важными дополнительными функциями:

- перекачивание жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см<sup>3</sup> без снижения производительности, но при установке адекватных мощностей двигателей;
- в насосах с магнитной муфтой использование материалов E-CTFE, таких как фтор-полимер, который предлагает беспрецедентную химическую стойкость по сравнению с другими полимерами, получаемыми методом литья под давлением;
- наличие моноблочных насосов со стандартизированными электродвигателями.



## ELK TMA



Самовсасывающие насосы с периферийным магнитным приводом особенно подходят для всасывания и перекачивания химических жидкостей с очень быстрым временем всасывания. Данный процесс также является реверсивным, т.е., при изменении направления вращения, получаем обратное направление потока перекачиваемой жидкости.

**Производительность:** предел до 40 л/1'

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 1,1

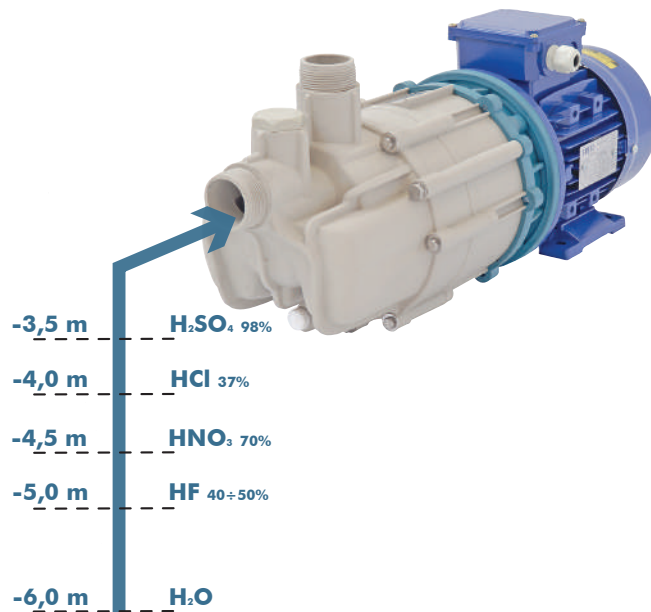
**Проточная часть** • Температура:



## RHINO TMA



Данный инновационный самовсасывающий насос с магнитным приводом разработан благодаря исследованиям R&D департамента ARGAL®. Для этой разработки компания подала международную заявку на патент, которая в настоящее время еще находится на рассмотрении. Данный насос может быть назван следующим образом - «двухфазный самовсасывающий радиальный турбонасос с магнитный приводом», и он производится из термопласта и фторполимера, имеющего ту же максимальную химическую стойкость. Из-за особой конструкции этот насос может работать с более высоким уровнем всасывания и с уменьшенными временем всасывания жидкости по сравнению с традиционными самовсасывающими центробежными насосами. Основная цель изобретения состоит в том, чтобы обеспечить самовсасывающий насос с двухфазным рабочим колесом возможностью работы с жидкостями высокой плотности, а также работы с высоким давлением паров.

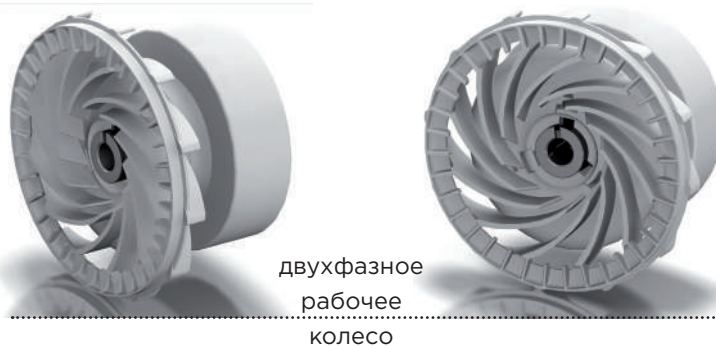


**Производительность:** предел до 17 м³/ч

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 2,2 ÷ 4

**Проточная часть • Температура:**



## HIPPO ZMA



Это самовсасывающие химические насосы без донного клапана, опционально поставляемые со специальной тележкой. Представлены версиями с флюсовыми одинарными или двойными торцевыми уплотнениями. Глубина самовсасывания зависит от природы жидкости (удельный вес, давление паров), но не более, чем с 5 м. Обладают конструкцией с открытым рабочим колесом и пригодны для работы с жидкостями с взвешенными твердыми частицами.

**Производительность:** предел до 50 м³/ч

**Конструкция:** Моноблочная

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 7,5

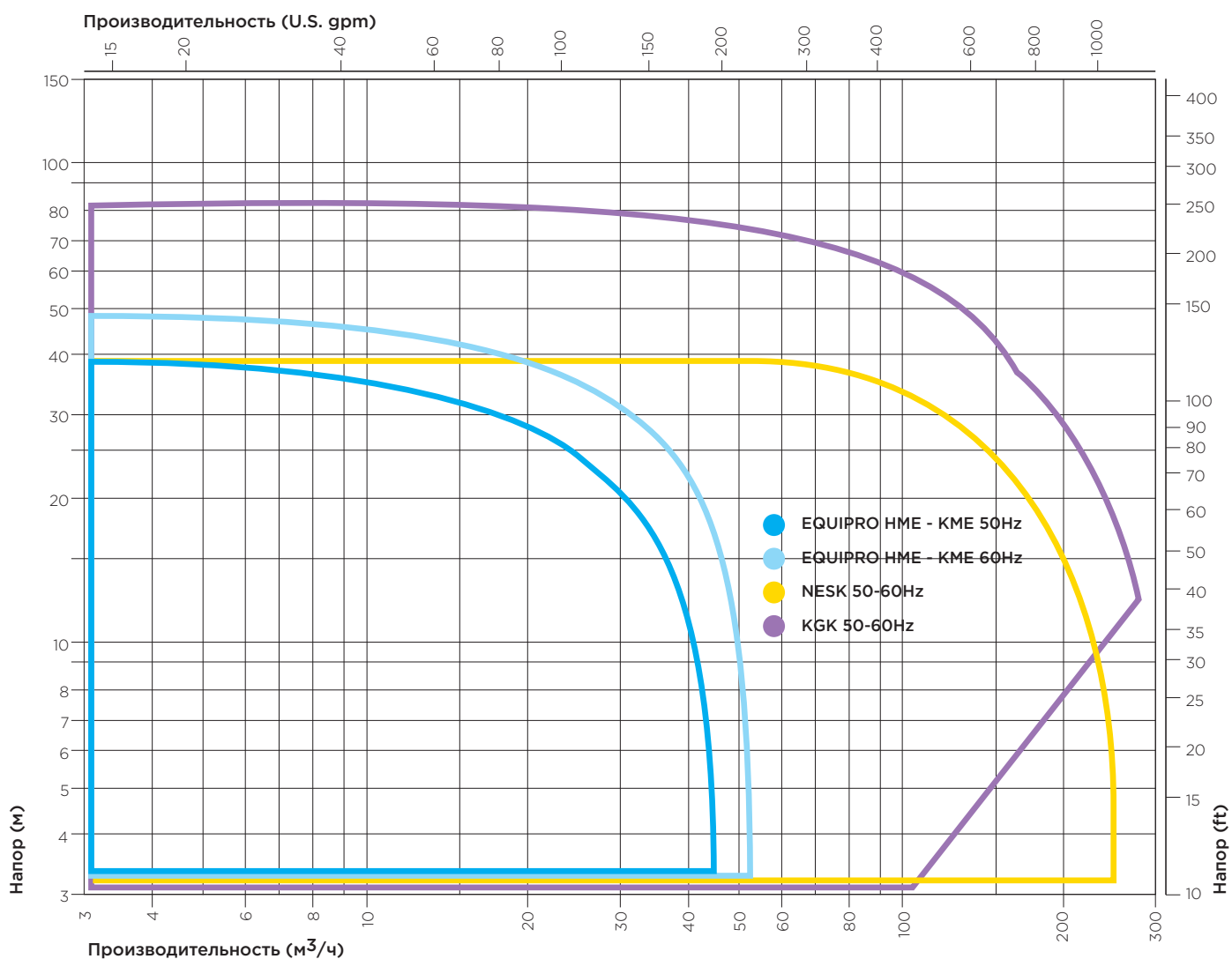
**Проточная часть • Температура:**



## Вертикальные центробежные насосы

Вертикальные насосы ARGAL® имеют следующие преимущества:

- возможность перекачивания жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см<sup>3</sup> без снижения производительности при использовании адекватных мощностей двигателей;
- эффективная параизоляция для защиты механических частей;
- работа с внешним поплавком, армированным FRP (полиэфирной смолой и стекловолокном);
- использование стандартизированных электродвигателей для моноблочной конструкции.





## СЕРИЯ EQUIPRO HME



Вертикальные центробежные моноблочные насосы идеально подходят для перекачивания растворов с твердыми частицами, благодаря наличию в конструкции консольного вала, без ведущих и изнашиваемых деталей, с пароизоляционной системой. Они могут быть установлены погруженными прямо в жидкость или расположены снаружи цистерны. Стандартные длины поплавков: 275 мм и 450 мм. Усовершенствованные двигатели сконструированы специально для жидкостей с высоким удельным весом.

**Производительность:** предел до 50 м<sup>3</sup>/ч

**Мощность двигателя:** кВт 0,25 ÷ 7,5

**Проточная часть • Температура:**



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



## СЕРИЯ EQUIPRO KME



KME - это вертикальные осевые моноблочные насосы с поплавком и погружаемым корпусом. Длина насосов составляет от 600 до 1500 мм., они имеют концевую направляющую вала, расположенную близко к насосу, чьи подшипники скольжения выполнены из керамических оксидов и карбида кремния. Для защиты механических компонентов используется эффективная система пароизоляции. Также стоит обратить внимание на предлагаемое решение для простого и правильного применения стандартизованных двигателей IEC.

**Производительность:** предел до 50 м<sup>3</sup>/ч

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 11

**Проточная часть • Температура:**



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



(уменьшается в зависимости от длины колонны)





## СЕРИЯ KGK



Насосы ARGAL® серии KGK являются центробежными и предназначены для вертикальной установки, с полностью погружаемой колонной и корпусом насоса, независимой механической поддержкой и внешним электрическим двигателем необходимой мощности, определяемой в соответствии с особенностями рабочей среды. Длина насоса составляет от 500 до 4000 мм, металлические детали не находятся в контакте с жидкостью, гайки и болты не погружаются. Направляющий вал втулки изготовлен из керамики и карбида кремния. Для перекачивания жидкостей с твердыми и средними абразивными материалами насос также может быть смазан жидкостью извне. Также предусмотрены различные типы уплотнительных систем: пароизоляционная система или система с вращающимся механическим уплотнением для защиты от коррозии верхних металлических компонентов.

**Производительность:** предел до 275 м<sup>3</sup>/ч

**Мощность двигателя:** кВт 0,55 ÷ 45

**Проточная часть:** PP - PVDF

		(уменьшается в зависимости от длины колонны)	
		(уменьшается в зависимости от длины колонны)	

## GAMMA NESK QGN

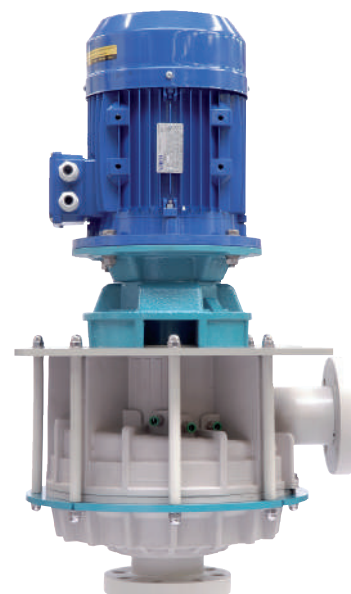


Данный модельный ряд состоит из насосов с вертикальным валом для наружной установки, используемых для передачи или повторной циркуляции больших объемов агрессивных жидкостей. Они могут быть оснащены различными типами уплотнений: механическим, простой или двойной промывкой, или инновационной, представляющей собой полуосевую систему потока.

**Производительность:** предел до 275 м<sup>3</sup>/ч

**Мощность двигателя:** кВт 4 ÷ 45

**Проточная часть • Температура:**

Сельское хозяйство и биогаз



Пищевые и молочные среды



Напитки и соки



Бумажные фабрики



Керамика



Химическая и нефтехимическая



Клеи



Краски и покрытия



Кожевенная и текстильная



Косметика



Очистка и обработка воды



Строительство



Виноделие



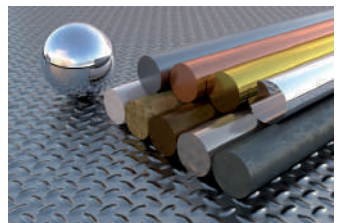
Взрывчатка



Фармацевтика



Гальваника



Чернила и печать



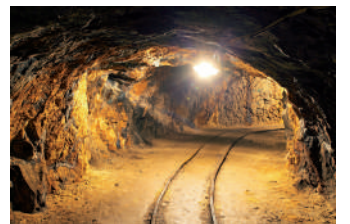
Смазки



Металлургия



Горное дело



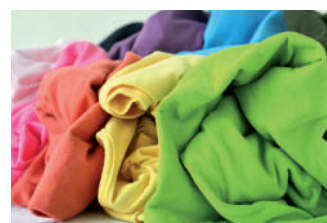
Судостроение



Смолы



Химчистки и прачечные



Сахарные заводы





**ARGAL S.r.l.**

IT - 25125 Brescia - Via Labirinto, 159  
Tel. +39 030 3507011 - Fax +39 030 3507077  
[www.argalpumps.com](http://www.argalpumps.com) - [info@argal.it](mailto:info@argal.it)

